

**АУ-1356**  
**АУ-1356 BLC**

**ГРУНТ-ЭМАЛЬ АЛКИДНО-УРЕТАНОВАЯ**

**ГОСТ Р 51691**  
**СТО 50967612-001-2011**

**Грунт-Эмали АУ-1356** различных цветов представляют собой суспензию антикоррозионных, ахроматических и цветных пигментов и наполнителей в модифицированном алкидном лаке с добавлением сиккатива, растворителей и других вспомогательных веществ, предназначенные для защиты и окраски металлических поверхностей, свободных от ржавчины и/или частично подвергнутых коррозии со слоем плотно держащейся ржавчины толщиной до 0,1 мм. Сочетает в себе свойства преобразователя ржавчины, антикоррозийного грунта и декоративной эмали. Может применяться по металлическим, деревянным и другим поверхностям изделий, подвергающихся атмосферным воздействиям и/или эксплуатируемых внутри помещений.

После высыхания не оказывают вредного воздействия на организм человека и животных.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

(По согласованию с заказчиком возможна корректировка показателей качества)

Наименование показателей	Нормируемое значение	
	Высший сорт	Первый сорт
1 Условная вязкость материала при тем-ре (20±0,5)°С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, с - не тиксотропные, не менее - тиксотропные	60 Не нормир.	60 Не нормир.
2 Массовая доля нелетучих веществ, % не менее	50	50
3 Степень перетира, мкм, не более	35	60
4 Время высыхания покрытия при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) % до степени 3, ч, не более - обычной сушки - быстросохнущие	24 6	36 12
5 Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно иметь гладкую, однородную, без посторонних включений поверхность. Допускается незначительная шагрень.	
6 Цветовые характеристики покрытия 6.1 Цвет покрытия	Должен соответствовать контрольным образцами цвета. Допускается незначительное цветовое различие по светлоте, насыщенности и тону.	
6.2 Цветовое различие ΔE, рассчит. по формуле CIELAB, не более	10,0	Не нормир.
7 Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	3	Не нормир.
8 Твердость покрытия по Кенигу (прибор ТМЛ, маятник А), условные единицы, не менее	0,1	0,07
9 Адгезия покрытия методом решетчатых нарезов, балл, не более	1	1
10 Прочность покрытия при ударе, см, не менее	30	Не нормир.
11 Укрывистость высушенного покрытия, г/м <sup>2</sup> , не более	160	260
12 Стойкость покрытия при температуре (23±2) °С к статическому воздействию воды методом погружения, ч, не менее	2	2
13 Стойкость покрытия при тем-ре (35±5) °С к стат. воздействию 0,5 % р-ра моющего средства методом погружения, мин, не менее	15	15
14 Стойкость покрытия при тем-ре (23±2) °С к стат. воздействию минер. индустриального масла методом погружения, ч, не менее	24	24
15 Показатели пожароопасности - класс и подкласс опасности - температура вспышки в закрытом тигле, °С	3.3 23 и более, но не менее 61	

**Гарантийный срок хранения (годности) продукции до вскрытия упаковки** - 12 месяцев со дня изготовления, указанного на упаковке.

При хранении допускается изменение вязкости от установленной нормы при условии, что материал при разбавлении до рабочей вязкости соответствует остальным требованиям настоящего стандарта.

Допускается расслоение, образование осадка и пленки при хранении.

**Транспортировка и хранение** в плотно закрытой таре отдельно от пищевых продуктов, предохраняя от влаги, действия атмосферных осадков, тепла и прямых солнечных лучей при температуре окружающей среды от - 40 до + 40 °С. Хранить отдельно от пищевых продуктов.

#### Способ применения

**Подготовка окрашиваемой поверхности.** Ранее окрашенные поверхности очищают от старой отслоившейся краски, жира, масла и пыли. Впадины и выбоины выравнивают шпатлевкой.

Деревянные поверхности предварительно просушивают, при необходимости циклюют, шлифуют и обеспыливают.

Металлические поверхности очищают от рыхлой пластовой ржавчины до слоя плотно держащейся ржавчины толщиной до 0,1 мм, удаляют грязь, пыль и обезжиривают.

Для обезжиривания применяют ацетон, ксилол, сольвент или уайт-спирит

Для более полной защиты от коррозии металлические поверхности рекомендуется предварительно загрунтовать. Для грунтования используют полиакриловые, нитроцеллюлозные, алкидные грунтовки, обеспечивающие совместимость слоев грунта и применяемого материала

**Подготовка материала для окрашивания.** Перед применением материал тщательно перемешивают широким шпателем до однородного состояния.

При необходимости разбавляют до рабочей вязкости сольвентом (нефрас-А – 130/150), скипидаром или ксилолом или их смесью между собой, взятой в любых соотношениях, и фильтруют через подходящее сито. Допускается для разбавления применять уайт-спирит (нефрас-С4 - 155/200) в смеси с выше перечисленными растворителями, взятой в соотношении 1:1.

При наличии на поверхности пленки ее следует удалить.

Для исключения разнооттеночности материал одного цвета, но разных партий, необходимо смешать между собой

**Нанесение материала на окрашиваемую поверхность.** Материал наносят на окрашиваемую поверхность в один или несколько слоев методом распыления, кистью или валиком тонким равномерным слоем без потеков при температуре окружающего воздуха от -5 до +40 °С и относительной влажности воздуха не выше 70 %.

Температура самого лакокрасочного материала должна быть не менее +15 °С.

Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия 15-20 мкм. Слой большей толщины просыхает неравномерно, вследствие чего ухудшается внешний вид покрытия, адгезия и сокращается срок эксплуатации

В процессе окрашивания разбавленный материал периодически перемешивают для предотвращения образования осадка.

После перемешивания перед нанесением кистью или валиком материал выдерживают для удаления пузырьков воздуха.

С целью улучшения декоративных свойств для формирования глянцевых покрытий в качестве финишного слоя наносят глянцевый алкидный лак

**Сушка покрытия.** Оптимальные условия сушки каждого слоя материала при температуре (23±2)°С и относительной влажности (50±5) %. При более низкой температуре и повышенной влажности время сушки увеличивается. Допускается сушка при более высокой температуре, но не выше 60 °С.

**Сушка до отсутствия липкости** при оптимальных условиях и рекомендуемой толщине слоя для материала нормальной сушки – не более 24 часов. Для быстросохнущих материалов – не более 6 часов

**Промежуточная сушка между слоями** при оптимальных условиях и рекомендуемой толщине слоя перед нанесением каждого последующего слоя:

- при перекрытии слоя материала нормальной сушки слоем материалов нормальной сушки или быстросохнущего материала – не менее 10 часов.

- при перекрытии слоя быстросохнущего материала слоем быстросохнущего материала или материала нормальной сушки – от 30 до 60 минут (метод «мокрым по мокрому»).

**Время выдержки** после нанесения последнего слоя и до начала эксплуатации для материала нормальной сушки не менее 48 часов. Для быстросохнущих материалов – не менее 12 часов

**Очистка инструмента.** После завершения работ инструмент промыть ксилолом, уайт-спиритом, скипидаром или сольвентом.

**Расход** на однослойное покрытие в зависимости от цвета, способа нанесения и типа поверхности 100-180 г/м<sup>2</sup> (1 кг на 5-10 м<sup>2</sup>)

**Меры предосторожности:** при проведении окрасочных работ, а также после их окончания необходимо тщательно проветривать помещение. Для защиты рук следует применять резиновые перчатки. Беречь от огня. Ограничить доступ детям.

**Утилизация.** Остатки материала не сливать в канализацию, водоемы и на землю. Упаковку с полностью высохшими остатками утилизировать как бытовой мусор